
如何使 册

准备事
修
修

和
国 单位制
号
别
别
事

一 事
发动 事
使 千 事
事 事
事

修 南
准备
修
如何



如何使用 册

册为 供了完 修 一 ， 册 作，会 修 和 。

修 作可以分 如下 主 ：

卸与安 、 、安 与 、

册主 了 一 ， 二 卸与 安 、 、安 与 、 ， 三 分 。

△ ：

分只 分 ， 分可参 。 册 下 基 作 ， 但 在 作中 些 作 不可 千 使 卸下 件

在 册 以供 在 修 中 便 使 。

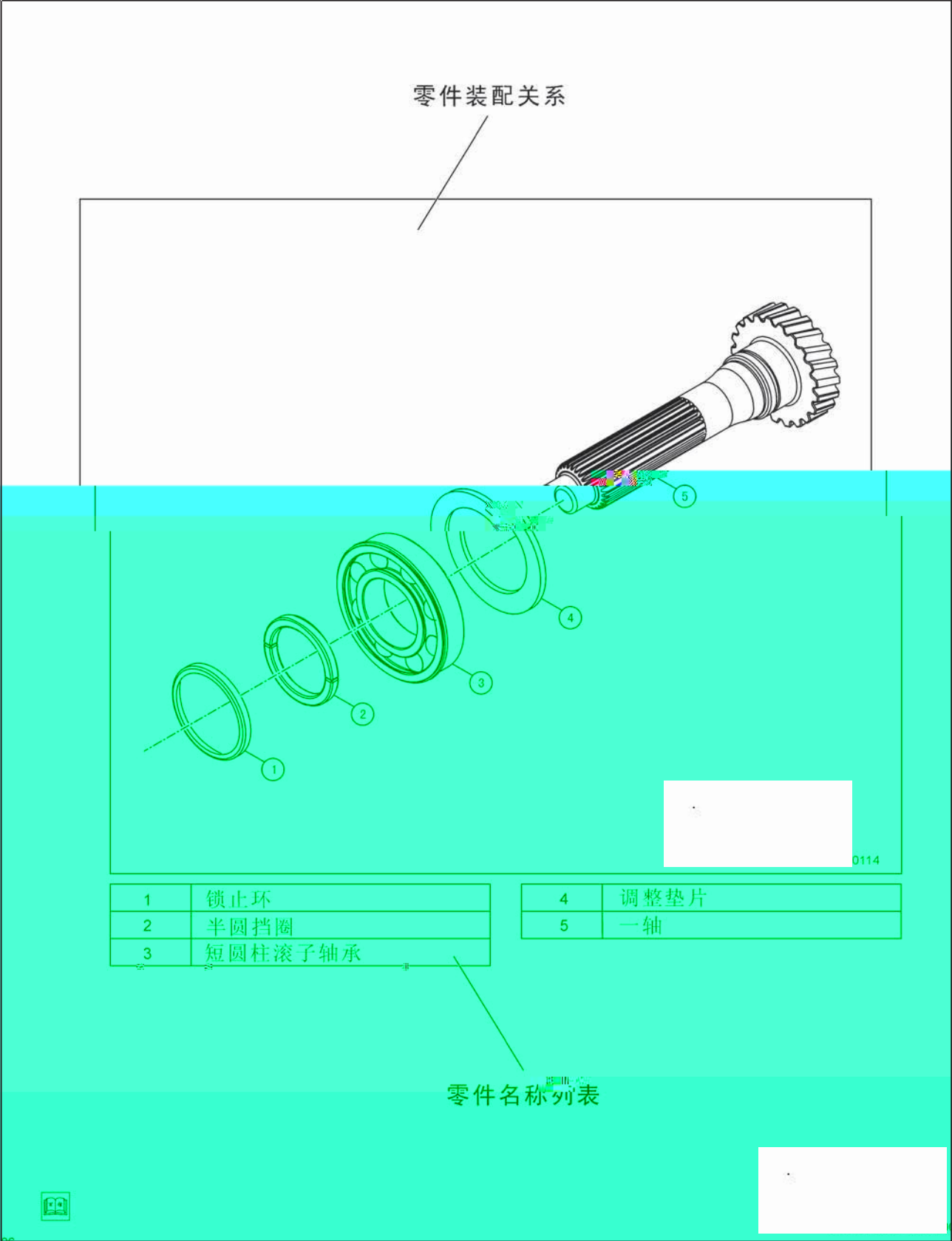
准备事

册在 准备事 列出了 修 务 专 具、 具、 备以 及 ， 了其各 。

修

入了 件图， 修 分 了 。

件图以 图 ， 件 关 。



如安和卸刚好反，只分了。册在中分和作分使了图，其了，列出了作、准值和事。另外，于，些图可与型，不之处型为准咨地售后务。



做什么和在什么地方做

该做什么

完成任务

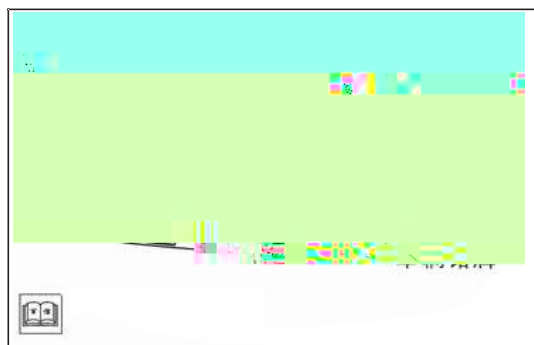


1. 拆卸主动锥齿轮总成
- (a). 拆卸主动锥齿轮轴上的螺栓，取出主动锥齿轮总成并取下主动锥齿轮轴

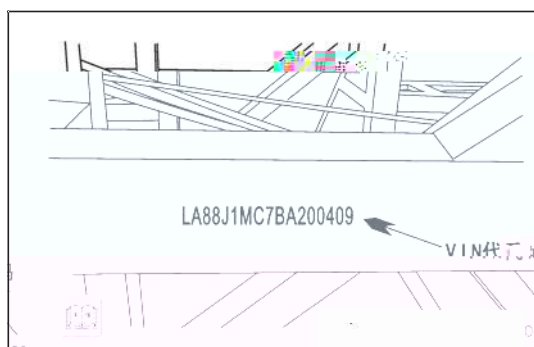
号

号	
	原 及 图
	件 卸、 修、 安
	
	图 件图 关
	件
	子
	器 、 图
	
	
	

别 别



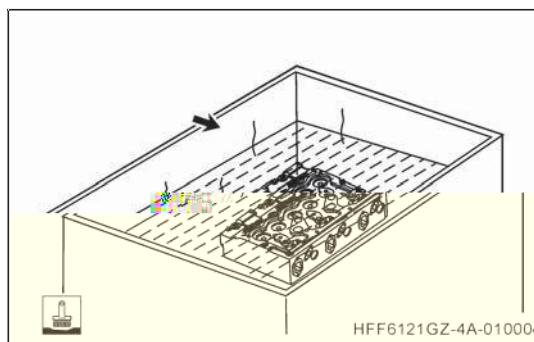
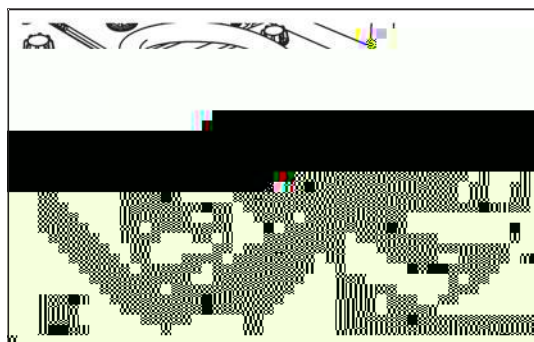
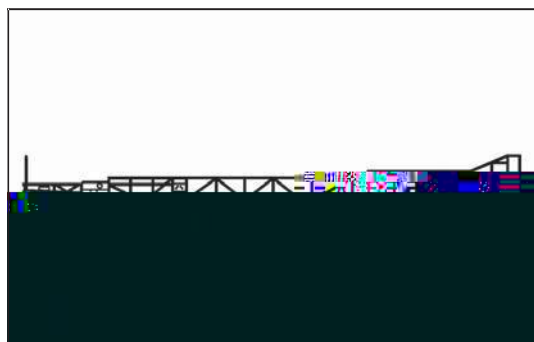
乘 ，在前 处 侧
，内 型号， 别号，发
动 型号 。



号位
别号 代 在 中 右侧
上， 右侧 二 仓 即可 。

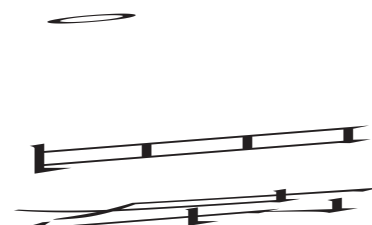
事

册 不包 修 ，它主 供 专业 和 书 人员使 ，
如 受 专业 合 人员， 合 备及 具， 只 册
修，可 会 他人 人 安全 严 伤 ，同 也会 伤。
为了 危 作和 伤 ， 务 以下 ：
一 完全 册， 其 册中 和 分，因为 会 他
人 人 安全和 到 好 保 作 。
册中 修 修 其 ，使 册 修 ， 关
， 务 使 修专 具和 具。在 修 始之前，如 修专 具
具及 修 ， 务 保 人员安全， 免 人 伤 和 坏。
如 件 ， 一 同 产品，切不可 厂 不合 产品
。



在 件不好 况下不 使发动
。保 作地 好，且
。在 如 及制冷 体
作 ，

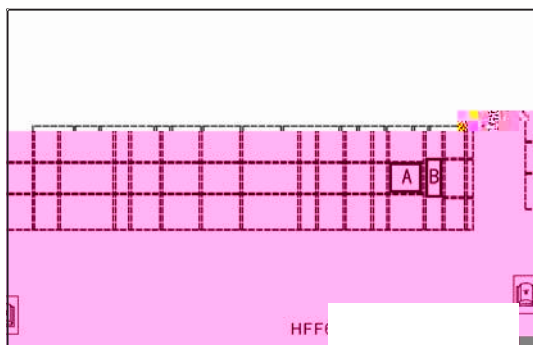
①



①

①

、垫、填充、圈、垫圈、口、件下后
不再使用，。
修、冷却、，关否。



i :
为变速器上，于修变速器、合器
助力。
为发动上动，于修发动上
头、体、器头

发动 事
和反复 , 可 , 免 , 如
,
和 器 到 处 场 到 交 处。如 , 可向 地
咨 处 事 。
倒在地上、倒入 下 。 关 境 国 不同 变化。

事
出 制冷剂 , 一 使 制冷剂回 。 修 参
。

使 千 事
使 前 千 各 件 否 。
使 中 守主 参 中 , 切 , 以免 发 。
如 动 体 不 , 先向 中加入 充分 压 。
△ :
如 使 动 , 参 动 使 。
件 中, 合 千 力 , 垫 。

△ :
地 , 加一个坚 垫。
千 在 件上, 以免 坏千 。
千 使 完 后 取出, 不可 动千 。
千 使 中 千 动。
千 使 不 在 场 使 。

事
出 不 、 向制动 冷却 任何 件。
一 从 前 后 出 , 不 以侧向 。
, 不 使 传 之 。

事
前 位
前 位 在前保 中 , 前保 , 到前 。
后 位
后 位 在后保 中 , 下后保 , 到后 。
, 可 地 , 前 别 地保 变 。因
为安全 原因, 原则上传动 卸 , 安 传动 准 。
可以 下 处 :

	决办
内	变 入 , 不
	后 传动 , 不



守 于 作 地 。

，不 入倒 。

中 否因 使 制动 。

如 动 发 作以产 够 压 ， 制动

入压 以便 制动。

如 ， 压 ，可 外 嘴 入压 ，一 人压

， 可以 使， 压 ， 制动 作 ，外 压

嘴，安 于 前 传动 和 发 动 ，

如 合 压 ，可以 以下两 制动：

从 供 制动。

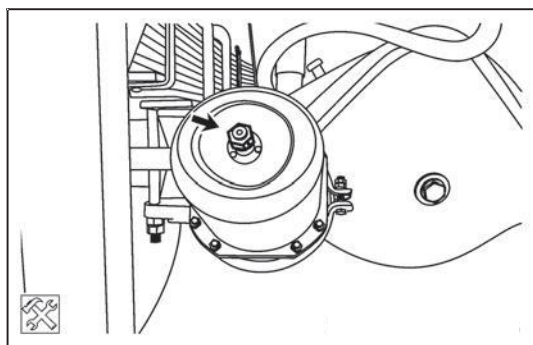


:

充 口 不可 动 ！

制动。

先 住 ，以 制动后 动。



制动 后 内 ，使
套 ， 到制动 。下
圈 以便 复。同 另一个
。

在可以 ， 使 ，因为 制动均不 作 。

，不 到其初始位 。



:

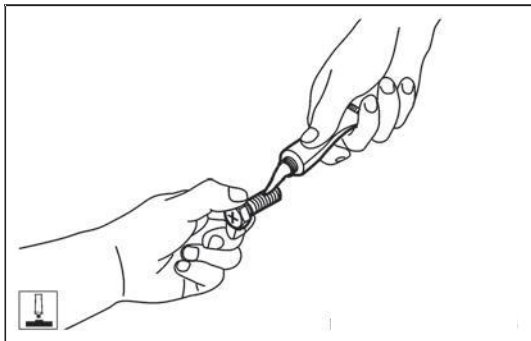
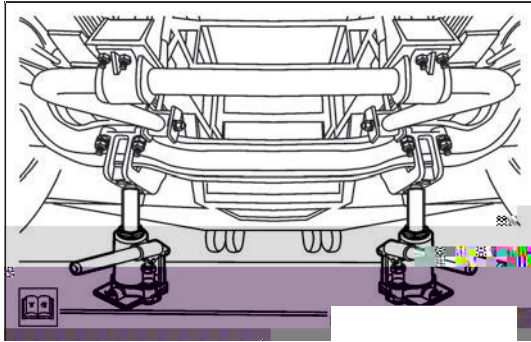
，不 到其初始位 ！ 使 ！ 制动 ，
制动 制动 制动！ 保 制动 不会 动！ 垫 和
！



	安全 作	两个人 两个以上 人 作 候，务 保 安全。 在发动 修 作 ，务 况。 在 作 、 、 动 动 件 ， 不 伤 伤 。 ，务 在 安全 。 升 ，务 安全 备。
--	------	--

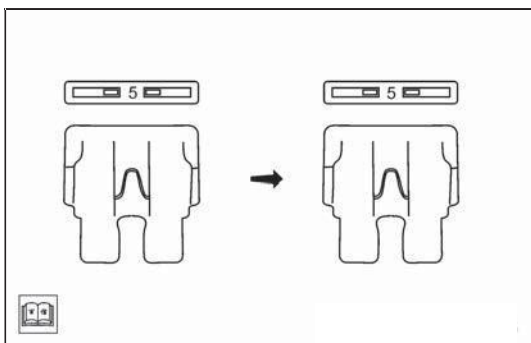


修



垫圈

如，在垫圈上加圈以



与
与 外，保
停 在 位。
如 只在前后 千，一
住另一 子，以保 安全。
后，一 在 上。只
千，做任何 作 及其危
，即使 一件 完 作。

件
件 在 厂、
件。
件如 固、 任何 动
以后，均 上。
使 件， 原，
压 其吹。 后再
在 上。
使， 可 一
到 凝固为。

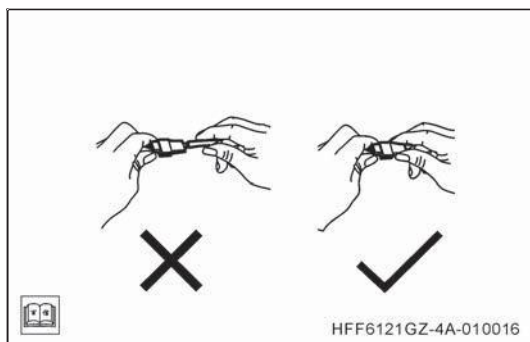
、
使 前、
坏 否 三， 三。
守 关 固。
一 力。

保 丝
在 保 丝， 保 保 丝
值。千万不 使
值，也不 低于 值 保 丝。

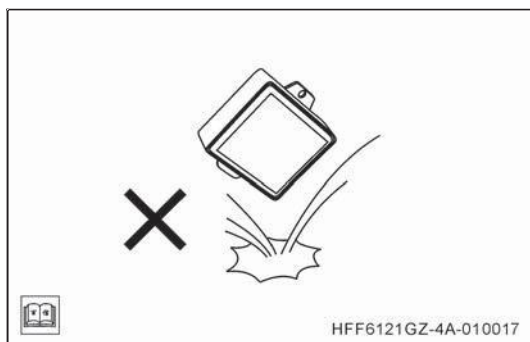


EA 为 坏
向上 取下，不

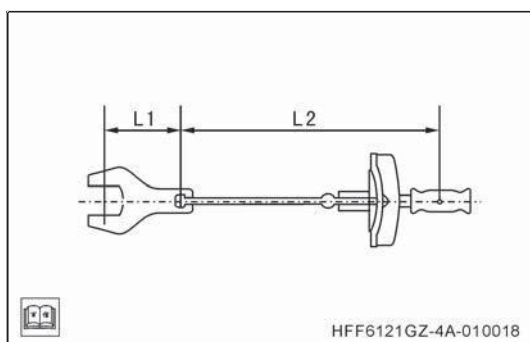
刀及其它 ， 净，不



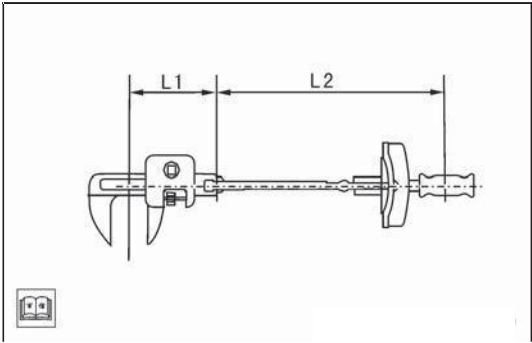
HFF6121GZ-4A-010016



HFF6121GZ-4A-010017



HFF6121GZ-4A-010018



公。

	力 千克力 厘 ， 力
	千克力 厘 ， 力
	修专 具 具 厘
	厘



如何

册、 、 向大众 原则， 安凯 型 修 。

册中共 了三 内 ：

分

分

分

安凯 型 功 ， 分 代 凑 及 修

， 册中 各 位 修 了 。

出 册 位 。

册 分为 分和 分两大 ， 分 主

具体 ， 分 可 原因后再 个 ， 具体可参 分。

分 修人员了 一 基 。 到 复 和 代 ， 为

了 多 修人员 准 ， 合 修 可 作 和 ，

册 复 图， 于原 图和 件 子， 为 修人员 供 单 、 、

， 具体可参 分及 分。

